Warszawa, 19.10.2017r.

### KOMUNIKAT nr 2

**Odpowiedzi na pytania**

Komisja ds. Zamówień Publicznych Instytutu Lotnictwa informuje, że do prowadzonego postępowania nr 49/ZZ/AZLZ/2017, którego przedmiotem jest dostawa drukarki 3D do metalu, wpłynęło pytanie Wykonawcy, na które Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2017 r., poz. 1579 t. j.) zwanej dalej ustawą pzp, udziela następujących odpowiedzi:

**Pytanie nr 1:**

Jeśli dopuszczają Państwo inną technologię druku 3D poza SLM to proszę o informację zwrotną w celu przygotowania oferty. Ponadto proszę o zaznaczenie jakie pole robocze jest dla Państwa interesujące gdyż jest to b. ważne kryterium w przypadku doboru odpowiedniego urządzenia.

**Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający nie dopuszcza technologii innej niż SLM.

**Pytanie nr 2:**

Pkt 1.9 OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ( regulowana wiązka w zakresie : dolna wartość wiązki skupiającej 65µm±20 i górna wartość wiązki skupiającej minimum 200 µm oraz kryterium jakości : więcej niż 1 laser: min.moc każdego z laserów co najm.400W, każdy z laserów wyposażony w głowicę skanującą, możliwe jednoczesne drukowanie 1 detalu dwiema wiązkami lasera lub 2 detali oddzielnie **–** Waga :25

**Czy zamawiający  skoryguje zapis w pkt 1,9 OPISU PRZEDMIOTU ZAMOWIENIA  zamiast „ minimum 200µm”    będzie   „do 200 µm”.**

**Odpowiedź nr 2:**

Nie.

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ (pkt 1. 1.9 OPZ).

**Pytanie nr 3:**

Opis: 2 lasery 400 watt   pracujące w zakresie fokus 80 – 115 µm dla bardzo dokładnego i szybkiego wydruku o gęstości do 99,9%  -  spełniają kryterium jakości. Jednak w Opisie Przedmiotu Zamówienia –  górny zakres skupiania wiązki wynosi min. 200 µm – dla precyzyjnych laserów tej mocy nie stosuje się takiego rozszerzenia plamki ze względu na jakość i szybkość wydruku. Fokus powyżej 200µm zapewnia laser 1000 Watt ,  ze względu na szerokość plamki i służy jedynie do szybkiego wypełniania przetapiając kilka warstw proszku jednocześnie, Lasery w tej konfiguracji drukują w strategii hull and core.

**Czy zamawiający dopuszcza więc, biorąc powyższe pod uwagę, zastosowanie dwóch laserów różnej mocy np. 700w i 1000 w pracujących w strategii hull and core  jako spełniające wymagania techniczne i  kryterium II.2.5 pkt 2  udzielenia zamówienia.**

**Odpowiedź nr 3:**

Zgodnie z dotychczasowymi zapisami SIWZ (rozdział XX ust. 1 pkt 3). Zamawiający dopuszcza zastosowanie dwóch laserów różnej mocy, z zastrzeżeniem, że:

- minimalna moc każdego z nich wynosi co najmniej 400W

- i możliwe jest jednoczesne drukowanie jednego detalu dwiema wiązkami lasera (zarówno kontur i wypełnienie).

**Pytanie nr 4:**

Dot: Opis  Przedmiotu Zamówienia  pkt 1.8

**Czy Zamawiający poprawi zapis „Otwarty system proszków„  na „Otwarty system proszków spełniający minimalne wymagania producenta drukarek”**

Producent dopuszcza stosowanie proszków  innych niż proponowane jednak proszki te spełniać muszą minimalne warunki związane np. z ich sypkością, wielkości ziarna ( rozkładu średnic) , wilgotnością itp.

**Odpowiedź nr 4:**

Nie.

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ (pkt 1. 1.8 OPZ).

**Pytanie nr 5:**

Czy zamawiający dopuszcza składanie ofert na sprzęt cechujący się innym niż wizyjny systemem monitoringu procesu produkcyjnego?

**Odpowiedź nr 5:**

Nie.

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.