Warszawa, dn. 20.02.2017r.

**KOMUNIKAT 5**

**Odpowiedź na pytania**

**Modyfikacja SIWZ z dnia**

Dotyczy: Dostawa mebli biurowych, konferencyjnych, gabinetowych oraz mebli kuchennych, wraz z ich montażem (sygnatura sprawy: 3/ZZ/AZLZ/2017).

*Szanowni Państwo,*

Zamawiający, Instytut Lotnictwa informuje, że wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści Specyfikacji istotnych warunków zamówienia w przedmiotowym postępowaniu, niniejszym Zamawiający przekazuje ich treść i udziela odpowiedzi.

**Pytania Wykonawców:**

1.„*Czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne wykonanie stóp dolnych stelaży ze stali, które są tak samo wytrzymałe jak odlew z aluminium? Zaproponowane rozwiązanie nie ma wpływu na stabilność konstrukcji. Jeżeli Zamawiający nie dopuszcza takiego rozwiązania, proszę o uzasadnienie i wskazanie rozwiązań równoważnych.”*

2. *"Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz względów estetycznych i higienicznych, krawędzie blatu po odcięciu płyty wykończone w technologii bezspoinowej, bez użycia kleju." Proszę więc o podanie dokładnej technologii oklejania blatów , bowiem bezwzględnie każde okleinowanie musi mieć zastosowany klej ! , zaś różnica jest w sposobie nakładania klejów. To tłumaczenie budzi pewne zdziwienie, zaś absolutnie dotychczasowe technologie nie obniżają estetyki i higieniczności mebla !”*

*3. „Zamawiający w dniu 14.02.2017r. dokonał modyfikacji załącznika nr 1 do OPZ – Katalog mebli, modyfikacja objęła m.in. – lp. 28 fotel obrotowy pracowniczy (należy złożyć w raz z ofertą); - lp. 29 fotel obrotowy z nagłówkiem. Dokonana przez Zamawiającego modyfikacja dopuszcza tolerancję do wszystkich wymiarów za wyjątkiem wysokości siedziska, która ma wynosić 400 – 500 mm. Wskazana przez Zamawiającego wysokość siedziska jest minimalną wartością zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe. Chcielibyśmy zauważyć, iż Zamawiający wymaga by przytoczone fotele były wykonane zgodnie z normami PN-EN 1335-1,2,3 dotyczącymi wymiarów, trwałości, stabilności oraz bezpieczeństwa użytkowania. Podzielamy zdanie Zamawiającego by dostarczone produkty spełniały powyższe normy co gwarantuje dostarczenie produktów najwyższej jakości oraz zgodnych z obowiązującymi przepisami. Informujemy, że w tablicy A.1 – wymiary krzesła biurowego do pracy normy PN-EN 1335-1:2000+AC:2002, załącznik A (Normatywne wymagania wymiarowe) w tabeli A i B podane są minimalne wysokości siedziska z regulowaną wysokością od minimum 400 mm do 420 mm maksymalna wysokość 510 mm i więcej.*

*W związku z powyższym prosimy Zamawiającego o potwierdzenie, iż fotele zgodnie z normą PN-EN 1335,1,2,3 i Rozporządzeniem MPiPS posiadające wysokość siedziska 410-520 mm (wysokość mierzona zgodnie z normą PN-EN 1335-1) oraz spełniające wszystkie pozostałe parametry wymagane w OPZ sa zgodne z wymaganiami Zamawiającego.”*

**Odpowiedzi Zamawiającego:**

Ad. 1.

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne wykonanie stóp dolnych stelaży ze stali, z zastrzeżeniem, że ze względu na trwałość oraz względy estetyczne nie dopuszcza się stosowania widocznych spawów. Stopa stalowa ma być malowana proszkowo na kolor metalik – RAL 9006, czarny – RAL 9005 lub biały – RAL 9016 (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie zamówienia).

Ad. 2.

Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz ze względów estetycznych i higienicznych krawędzie blatu muszą być wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej” tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. Zamawiający dopuszcza technologię bez użycia kleju.

Ad. 3.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów wysokości siedziska 400 – 500 do +60 mm, mierzone według normy PN-EN 1335-1.

**W związku z odpowiedziami na powyższe pytania Zamawiający zmienia treść SIWZ** w taki sposób, że:

- zmienia treść załącznika nr 1 do Opisu przedmiotu zamówienia tj. Katalogu mebli, w zakresie określonym powyżej.

Katalog mebli (załącznik nr 1 do OPZ) ze zmianami z dnia 20.02.2017r. znajduje się w załączniku do niniejszego Komunikatu.