**Postępowanie nr 47/DE/Z/15 załącznik nr 1 do SIWZ**

**Charakterystyka tokarki manualnej –wymagania minimalne**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Wymagania techniczne dla tokarki | |  | Parametr  wymagany | Parametr oferowany (należy wpisać wielkość parametru) | Należy wpisać  TAK/NIE |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Maksymalna średnica przelotu nad łożem | | mm | min Ø550 |  | - |
| Maksymalna średnica przelotu nad suportem | | mm | min Ø320 |  | - |
| Maksymalna średnica w wyjęciu mostka | | mm | min Ø780 |  | - |
| Tarcza tokarska | | mm | min Ø490 |  | - |
| Uchwyt 3-szczękowy | | mm | min Ø250 |  | - |
| Uchwyt 4-szczękowy ze szczękami niezależnymi | | mm | min Ø400 |  | - |
| Odległość między czołem wrzeciona i czołem konika | | mm | min 1500 |  | - |
| Szerokość łoża | | mm | min 400 |  | - |
| Końcówka wrzeciona | | - | ASA D1-8 |  | - |
| Średnica otworu we wrzecionie | | mm | min Ø82 |  | - |
| Gniazdo we wrzecionie | | - | min MT5 |  | - |
| Ilość /zakres prędkości obrotowej wrzeciona min/max | | obr/min | min 12 / 15-1500 |  | - |
| Średnica pinoli konika | | mm | min Ø82 |  | - |
| Wysuw pinoli konika | | mm | min 155 |  | - |
| Stożek pinoli konika | | - | min MT5 |  | - |
| Kieł stały | | - | - | - |  |
| Kieł obrotowy | | - | - | - |  |
| Przesuw górnej szufladki | | mm | min 190 |  | - |
| Moc silnika napędu głównego | | kW | min 7.5 |  | - |
| Odczyt cyfrowy w 3 osiach X, Z i Z1 z wizualizacją funkcji specjalnych oraz ekranem dotykowym | | - | - | - |  |
| Liniał do toczenia stożków – długość toczonego stożka | | mm | min 280 |  | - |
| Zakres skoków gwintów metrycznych | | mm | 0.5 – 14 |  | - |
| Zakres skoków gwintów calowych | | zw/cal | 56 – 2 |  | - |
| Zakres posuwów wzdłużnych | | mm/obr | 0.05 – 0.8 |  | - |
| Zakres posuwów poprzecznych | | mm/obr | 0.02 – 0.4 |  | - |
| Przystawka szlifierska do szlifowania zewnętrznago i wewnętrznego | Średnica wrzeciona | mm | min 65 |  | - |
| Średnica tarczy do szlifowania zewnętrznego | mm | min 200 |  | - |
| Przyrząd do wyważania ściernicy | | - | - | - |  |
| Trzepień do wyważania ściernicy | | - | - | - |  |
| Diament do obciągania ściernicy | | - | - | - |  |
| Imak szybkowymienny typu Multifix z 6 oprawkami standardowymi oraz z 2 oprawkami z mocowaniem na stożek Morsea | | - | - | - |  |
| Podtrzymka ruchoma z rolkami | | - | - | - |  |
| Podtrzymka stała z rolkami | | - | - | - |  |
| Podtrzymka ruchoma ślizgowa | | - | - | - |  |
| Podtrzymka ruchoma stała | | - | - | - |  |
| Lampa oświetleniowa | | - | - | - |  |
| Hamulec wrzeciona | | - | - | - |  |
| Koła zmianowe do gwintów Diametral Pitch oraz modułowych | | - | - | - |  |
| Łoże oraz podstawa wykonane jako odlew żeliwny | | - | - | - |  |
| Dwie szybkości wysuwu pinoli konika | | - | - | - |  |
| * Wibroizolatory do posadowienia i wypoziomowania maszyny | | - | - | - |  |
| Zegar do gwintów | | - | - | - |  |
| Regulowany zderzak wzdłużny | | - | - | - |  |
| Osłona przeciw wiórowa | | - | - | - |  |
| Układ chłodzenia wodnego | | - | - | - |  |
| Osłona śruby pociągowej | | - | - | - |  |
| Zestaw kluczy obsługowych | | - | - | - |  |
| Dostawa, rozładunek i posadowienie maszyny w obiekcie Zamawiającego | | - | - | - |  |
| Gwarancja 24 miesiące na wady materiałowe i wykonawcze | | - | - | - |  |
| Kompletna DTR z wykazem części zamiennych i ich rysunkami | | - | - | - |  |
| Oznaczenie CE (Conformité Européenne) | | - | - | - |  |
| Szkolenie z obsługi i użytkowania obrabiarki dla min. 8 operatorów w siedzibie Zamawiającego | | - | - | - |  |