OGŁOSZENIE O ZAPROSZENIU DO SKŁADANIA OFERT NA:

**Dostawę stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami) produkcji firmy SIEGMUND**

|  |  |
| --- | --- |
| Warszawa, dn. 28 września 2015 | |
|  | |
| Zamawiający: | Instytut Lotnictwa  Al. Krakowska 110/114, 02-256 Warszawa |
| Tytuł Projektu: | **Modernizacja i budowa nowej infrastruktury naukowo-badawczej Wojskowej Akademii Technicznej i Politechniki Warszawskiej na potrzeby wspólnych numeryczno-doświadczalnych badań lotniczych silników turbinowych** |
| Przedmiot zamówienia: | **Dostawa:**  stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami)  **Liczba sztuk:**  stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami)– 1 sztuka/zestaw  **Parametry techniczne:**   * Precyzja wykonania stołu (obróbki) na poziomie 0,004mm (otwór do otworu) oraz płaskość powierzchni ok. 0,05mm na 1m. * Wzmocniona konstrukcja zapewniająca zwiększoną sztywność konstrukcji i płaskość powierzchni. * Twardość powierzchni min. 650 HV oraz twardość wewnętrzna do min 300 HV * Zabezpieczenie przeciwkorozyjne i przeciw przywieraniu odprysków spawalniczych * Siatka otworów w układzie 50mm. * Zaokrąglenie wszelkich krawędzi (boki stołu, narożniki, krawędzie otworów) * Szeroki pas boczny stołu (100mm) z dwoma rzędami otworów systemowych pozwalający łatwo i precyzyjnie łączyć stoły oraz rozbudowywać je za pomocą kątowników i profili U-BarSystem * Szeroka gama różnego rodzaju narzędzi i akcesoriów; pełna systemowa wymienność narzędzi (przemyślany układ otworów; powtarzalność). * Możliwość zastosowania narzędzi systemu 28 (z pomocą specjalnych adapterów) * Wsparcie techniczne i produktowe producenta. * Urządzenie powinno posiadać znak CE (Conformité Européenne) * Dostępne pliki CAD 3D STEP do wszystkich produktów (możliwość wykonania próbnych ustawień jeszcze w komputerze, co pozwala zaoszczędzić czas i ewentualnie zawczasu uzupełnić brakujące narzędzia)   *Tabela 1. Specyfikacja stołu wraz z akcesoriami*   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Lp.** | **Nazwa Towaru** | **kod katalogowy** | **ilość** | **J.m.** |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | *1* | *Professional 750 -  2000x1200x100 azotowany/a plazmowo, nogi std* | *SI-2-160060.X7* | *1* | *szt* | | *2* | *Profesjonalny zacisk  śrubowy* | *SI-2-160610* | *12* | *szt* | | *3* | *Professional zacisk  śrubowy 45°/90°* | *SI-2-160630* | *6* | *szt* | | *4* | *Pryzma Vario O 50  90°/120° z wkręconym paskiem* | *SI-2-160645.1* | *8* | *szt* | | *5* | *2-160510, Trzpień  szybkomocujący krótki do stołu 16, Siegmund* | *SI-2-160510* | *36* | *szt* | | *6* | *2-160410.N, Stoper  uniwersalny 75L do stołu 16, Siegmund* | *SI-2-160410.N* | *8* | *szt* | | *7* | *Stoper uniwersalny 115  L* | *SI-2-160420.N* | *12* | *szt* | | *8* | *Kątownik montażowy i  blokujący 90 L* | *SI-2-160110.N* | *12* | *szt* | | *9* | *Kątownik montażowy i  blokujący 90 X* | *SI-2-160108.N* | *12* | *szt* | | *10* | *Kątownik montażowy i  blokujący 300 G* | *SI-2-160162* | *2* | *szt* | | *11* | *Kątownik montażowy i  blokujący 500 G* | *SI-2-160164* | *2* | *szt* | | *12* | *Kątownik montażowy i  blokujący 250 G z kątownikiem obrotowym* | *SI-2-160161* | *1* | *szt* | | *13* | *Kątownik montażowy i  blokujący 250 G z kątownikiem obrotowym* | *SI-2-160163* | *1* | *szt* | | *14* | *Kątownik montażowy i  blokujący 500 GK lewy* | *SI-2-160134* | *1* | *szt* | | *15* | *Kątownik montażowy i  blokujący 500 GK prawy* | *SI-2-160136* | *1* | *szt* | | *16* | *Kątownik montażowy i  blokujący 750 GK azotowany/a plazmowo lewy* | *SI-2-160146.P* | *1* | *szt* | | *17* | *Kątownik montażowy i  blokujący 750 GK azotowany/a plazmowo prawy* | *SI-2-160148.P* | *1* | *szt* | | *18* | *Wózek na narzędzia* | *SI-2-160910* | *1* | *szt* | |
| Kryterium oceny: | 1. Cena. 2. Czas dostawy/odbioru – odbiór całego przedmiotu zamówienia najpóźniej do 30.10.2015 (dostawa + montaż + przeszkolenie pracowników)– najwyżej punktowany, najmniej punktowany odbiór całego przedmiotu zamówienia od 31.10.2015 do 30.11.2015 (dostawa + montaż + przeszkolenie pracowników). 3. Ponadto Dostawca stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami) zapewni:  * we własnym zakresie dokona transportu i wyładunku zakupionej maszyny na terenie ILOT, * minimum 24 miesięczną gwarancję na urządzenie, * serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, * we własnym zakresie zabezpieczy materiały do wykonania zamówienia. |
| Miejsce składania ofert: | Nie dotyczy |
| Forma złożenia ofert: | e-mail na adres: [piotr.steckowicz@ge.com](mailto:piotr.steckowicz@ge.com), dw: [joanna.zaniewska@ilot.edu.pl](mailto:joanna.zaniewska@ilot.edu.pl) |
| Termin złożenia ofert: | Do  **09-10-2015** do godz. 12 |