OGŁOSZENIE O ZAPROSZENIU DO SKŁADANIA OFERT NA:

**Dostawę stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami) produkcji firmy SIEGMUND**

|  |
| --- |
| Warszawa, 2 października 2015 |
|  |
| Zamawiający: | Instytut LotnictwaAl. Krakowska 110/114, 02-256 Warszawa |
| Tytuł Projektu: | **Modernizacja i budowa nowej infrastruktury naukowo-badawczej Wojskowej Akademii Technicznej i Politechniki Warszawskiej na potrzeby wspólnych numeryczno-doświadczalnych badań lotniczych silników turbinowych** |
| Przedmiot zamówienia: | **Dostawa:**stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami)**Liczba sztuk:** stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami)– 1 sztuka/zestaw**Parametry techniczne:*** Precyzja wykonania stołu (obróbki) na poziomie 0,004mm (otwór do otworu) oraz płaskość powierzchni ok. 0,05mm na 1m.
* Wzmocniona konstrukcja zapewniająca zwiększoną sztywność konstrukcji i płaskość powierzchni.
* Twardość powierzchni min. 650 HV oraz twardość wewnętrzna do min 300 HV
* Zabezpieczenie przeciwkorozyjne i przeciw przywieraniu odprysków spawalniczych
* Siatka otworów w układzie 50mm.
* Zaokrąglenie wszelkich krawędzi (boki stołu, narożniki, krawędzie otworów)
* Szeroki pas boczny stołu (100mm) z dwoma rzędami otworów systemowych pozwalający łatwo i precyzyjnie łączyć stoły oraz rozbudowywać je za pomocą kątowników i profili U-BarSystem
* Szeroka gama różnego rodzaju narzędzi i akcesoriów; pełna systemowa wymienność narzędzi (przemyślany układ otworów; powtarzalność).
* Możliwość zastosowania narzędzi systemu 28 (z pomocą specjalnych adapterów)
* Wsparcie techniczne i produktowe producenta.
* Dostępne pliki CAD 3D STEP do wszystkich produktów (możliwość wykonania próbnych ustawień jeszcze w komputerze, co pozwala zaoszczędzić czas i ewentualnie zawczasu uzupełnić brakujące narzędzia)

*Tabela 1. Specyfikacja stołu wraz z akcesoriami*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa Towaru** | **kod katalogowy** | **ilość**  | **J.m.** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *Professional 750 - 2000x1200x100azotowany/aplazmowo, nogi std* | *SI-2-160060.X7* | *1* | *szt* |
| *2* | *Profesjonalny zacisk śrubowy* | *SI-2-160610* | *12* | *szt* |
| *3* | *Professional zacisk śrubowy 45°/90°* | *SI-2-160630* | *6* | *szt* |
| *4* | *Pryzma Vario O 50 90°/120° z wkręconympaskiem* | *SI-2-160645.1* | *8* | *szt* |
| *5* | *2-160510, Trzpień szybkomocujący krótkido stołu 16, Siegmund* | *SI-2-160510* | *36* | *szt* |
| *6* | *2-160410.N, Stoper uniwersalny 75L dostołu 16, Siegmund* | *SI-2-160410.N* | *8* | *szt* |
| *7* | *Stoper uniwersalny 115 L* | *SI-2-160420.N* | *12* | *szt* |
| *8* | *Kątownik montażowy i blokujący 90 L* | *SI-2-160110.N* | *12* | *szt* |
| *9* | *Kątownik montażowy i blokujący 90 X* | *SI-2-160108.N* | *12* | *szt* |
| *10* | *Kątownik montażowy i blokujący 300 G* | *SI-2-160162* | *2* | *szt* |
| *11* | *Kątownik montażowy i blokujący 500 G* | *SI-2-160164* | *2* | *szt* |
| *12* | *Kątownik montażowy i blokujący 250 G zkątownikiemobrotowym* | *SI-2-160161* | *1* | *szt* |
| *13* | *Kątownik montażowy i blokujący 250 G zkątownikiemobrotowym* | *SI-2-160163* | *1* | *szt* |
| *14* | *Kątownik montażowy i blokujący 500 GK lewy* | *SI-2-160134* | *1* | *szt* |
| *15* | *Kątownik montażowy i blokujący 500 GKprawy* | *SI-2-160136* | *1* | *szt* |
| *16* | *Kątownik montażowy i blokujący 750 GKazotowany/a plazmowolewy* | *SI-2-160146.P* | *1* | *szt* |
| *17* | *Kątownik montażowy i blokujący 750 GKazotowany/a plazmowoprawy* | *SI-2-160148.P* | *1* | *szt* |
| *18* | *Wózek na narzędzia* | *SI-2-160910* | *1* | *szt* |

 |
| Kryterium oceny: | 1. Cena.
2. Czas dostawy/odbioru – odbiór całego przedmiotu zamówienia najpóźniej do 30.10.2015 (dostawa + montaż + przeszkolenie pracowników)– najwyżej punktowany, najmniej punktowany odbiór całego przedmiotu zamówienia od 31.10.2015 do 30.11.2015 (dostawa + montaż + przeszkolenie pracowników).
3. Ponadto Dostawca stołu montersko-spawalniczego wraz z oprzyrządowaniem (akcesoriami) zapewni:
* we własnym zakresie dokona transportu i wyładunku zakupionej maszyny na terenie ILOT,
* minimum 24 miesięczną gwarancję na urządzenie,
* serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski,
* we własnym zakresie zabezpieczy materiały do wykonania zamówienia.
 |
| Miejsce składania ofert: | Nie dotyczy |
| Forma złożenia ofert: | e-mail na adres: piotr.steckowicz@ge.com, dw: joanna.zaniewska@ilot.edu.pl  |
| Termin złożenia ofert: | Do  **09-10-2015** do godz. 12 |