www.HMarchitekci.pl

ZAKRES OPRACOWANIA

0.1 PALMIARNIA 14,62 MP P.ŻYWICZNA/KRATY WEMA

0.2 POM. TESTOWANIA SILNIKÓW 85,94 MP P.ŻYWICZNA/KRATY WEMA

0.3 POM. TESTOWANIA SILNIKÓW 23,70 MP P.ŻYWICZNA/KRATY WEMA

0.4 POM. STERÓWKI 17,00 MP P.ŻYWICZNA/KRATY WEMA

0.5 POM. TESTOWANIA SILNIKÓW 20,01 MP P.ŻYWICZNA/KRATY WEMA

Przestrzeń izolowanego termicznie progu wrót projektowanych.

Linia izolacji akustycznej ścian wykonanej z płyty specjalistycznej - akustycznej np: typu EURO-therm SP-A, grubości 80mm, z perforacją jednostronną.

Projektowany żelbetonowy kanał techniczny o szerokości netto 71cm. Krawędź kanału wykończona ocynkowanym kątownikiem 50x50/5mm. Kanał przekryty kratą pomostową - antypoślizgową, ocynkowaną, o rozpiętości 80cm, wzmocnioną na całym obwodzie ramą z płaskownika 45/5mm. Zachować moduł kraty szerokości 50 - 60cm

Istniejący przepust kablowy do zachowania. Krawędź kanału przepustu wykończyć analogicznie do krawędzi kanałów projektowanych - wykończona ocynkowanym kątownikiem 50x50/5mm. Kanał przekryty kratą pomostową - antypoślizgową, ocynkowaną, o rozpiętości ok. 50cm, wzmocnioną na całym obwodzie ramą z płaskownika 45/5mm.

Na połączeniu posadzki regenerowanej z krawędzią projektowanego kanału żelbet. wykonać nacięcie posadzki i wypełnić je masą uszczelniającą - twale plastyczną, odporną na działanie substancji ropopochodnych

Podest techniczny - betonowy, w ramie z kątownika aluminiowego. Ramę z kątownika oczyścić i pomalować farbą antykorozyjną w kolorze żółtym (kolor ostrzegawczy). Płaszczyznę podestu odtlukić a następnie pomalować żywicą.

W ramie z kątownika osadzić szczelnie rampę sporządzoną z kątownika 40x40/5mm, ocynkowaną, wykończoną od góry arkuszem blachy ryflowanej gr.5mm.Pokrywę studni separatora uszczelnić uszczelką zapobiegającą wydostawaniu się zapachów!! W płaszczyźnie pokrywy zainstalować składane uszy umożliwiające podniesienie pokrywy!!

Projektowany żelbetonowy kanał techniczny o szerokości netto 71cm. Krawędź kanału wykończona ocynkowanym kątownikiem 50x50/5mm. Kanał przekryty kratą pomostową - antypoślizgową, ocynkowaną, o rozpiętości 80cm, wzmocnioną na całym obwodzie ramą z płaskownika 45/5mm. Zachować moduł kraty szerokości 50 - 60cm

Na połączeniu posadzki regenerowanej z posadzką projektowaną - wykonać nacięcie posadzki i wypełnić je masą uszczelniającą - twale plastyczną, odporną na działanie substancji ropopochodnych

Kanał istniejący do pozostawienia - krawędź kanału wykończyć ocynkowanym kątownikiem na wzór kanałów projektowanych. Przekrycie kanału analogicznie do projektowanych kanałów przepustów do pomieszczenia sterówki.

Przepust do pomieszczenia sterówki. W pomieszczeniu sterówki kratę wema przekrywającą kanał, zastąpić płytą OSB gr. 4cm (skręcona lub klejone dwie płyty OSB gr. 18+22mm), zabezpieczoną ogniowo, wyposażoną w przepusty kablowe doszczelnione do przeprowadzenia niezbędnych instalacji. Płyta OSB ułożona na podkładce z gumy izolującej pełniącej funkcję izolacji akustycznej. Od góry płyta wykończona wykładziną PCV, w kolorystyce posadzki pomieszczenia.

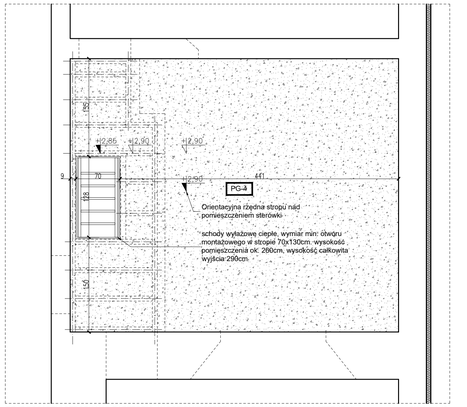
Linia izolacji akustycznej ścian wykonanej z płyty specjalistycznej - jakuastycznej np. typu: EURO-therm SP-A, grubości 80mm, z perforacją jednostronną.

Na zaznaczonym obszarze skuć spadek posadzki do poziomu -0,10, wyrównać poziom posadzki do poziomu ±0,00, poprzez wykonanie zbrojonej wylewki betonowej, wykonać wierzchnią żywiczną warstwę posadzki.

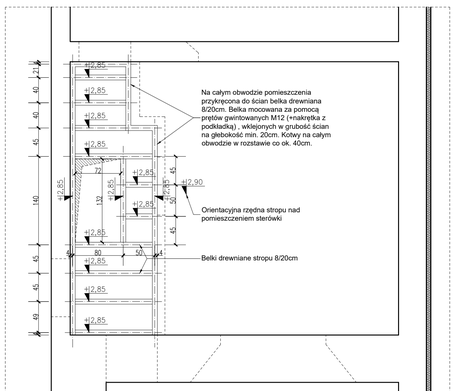
W przestrzeni przed wrotami projektowanymi wykonać rampę podjazdową o długości ok. 200cm, niwelującą różnice wysokości pomiędzy poziomem terenu i poziomem posadzki wykończonej pomieszczenia. Rampę wykonać z kostki betonowej, prostokątnej. Zachować geometrię istniejącego układu utwardzeń przed budynkiem.

Projektowany żelbetonowy kanał techniczny o szerokości netto 71cm. Krawędź kanału wykończona ocynkowanym kątownikiem 50x50/5mm. Kanał przekryty kratą pomostową - antypoślizgową, ocynkowaną, o rozpiętości 80cm, wzmocnioną na całym obwodzie ramą z płaskownika 45/5mm. Zachować moduł kraty szerokości 50 - 60cm

ZAKRES OPRACOWANIA



RZUT POSADZKI STROPU NAD PARTEREM - W POZIOMIE STROPU NAD POMIESZCZENIEM STERÓWKI SKALA 1:40



RZUT UZUPEŁNIENIA STROPU NAD PARTEREM - W POZIOMIE STROPU NAD POMIESZCZENIEM STERÓWKI SKALA 1:40

ZESTAWIENIE KRAT WEMA (POMOSTOWYCH)

KRATY - ROZMIARY TYPOWE - WYKOŃCZENIE OCYNK

KRATA TYP "A" - wym. 50x80cm
ILOŚĆ 71 szt.

KRATA TYP "A" " - wym. 50x100cm
ILOŚĆ 7 szt.

KRATA TYP "B" - wym. 75x80cm
ILOŚĆ 3 szt.

KRATA TYP "C" - wym. 100x80cm
ILOŚĆ 3 szt.

KRATA TYP "D" - wym. 95x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "D" - wym. 95x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "E" - wym. 41x50cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "F" - wym. 57.5x50cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATY NIETYPOWE - WYKOŃCZENIE OCYNK ROZMIARY WYNIKOWE - Wykonać po przeprowadzeniu pomiaru w naturze!!!

KRATA TYP "G" - wym. ok. 47x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "H" - wym. ok. 125.5x100cm
ILOŚĆ 2 szt.

KRATA TYP "I" - wym. ok. 66.5x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "J" - wym. ok. 80x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "K" - wym. ok. 55.5x80cm
ILOŚĆ 2 szt.

KRATA TYP "L" - wym. ok. 56.5x50cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "L" - wym. ok. 45x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "M" - wym. ok. 95x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "N" - wym. ok. 70.5x50cm
ILOŚĆ 2 szt.

KRATA TYP "O" - wym. ok. 175x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KRATA TYP "P" - wym. ok. 67.5x80cm
ILOŚĆ 1 szt.

KLAPA SPAWANA Z KĄTOWNIKA 40x40/5mm, OCYNKOWANA, WYKOŃCZONA OD GÓRY ARKUSZEM BLACHY RYFLOWANEJ gr.5mm.W PŁASZCZYŹNIE POKRYWY ZAINSTALOWAĆ SKŁADANE USZY UMOŻLIWIAJĄCE PODNIESIENIE POKRYWY!!
ILOŚĆ 1 SZT.
SKŁADANE USZY

N

−50 0 50 100 150 200 250 300(cm)

LEGENDA:
- IZOLACJA CIEPLNA
- IZOLACJA P-WODNA
- ŻELBET
- BETON
- SC-1 OZNACZENIE PRZEGRODY
- OZNACZENIE PRZEKROJU
- B-B / A-13 NR. RYSUNKU

OPIS POSADZEK

PG-1 - łączna pow. ok. 35,7m²

PG-1 POSADZKA PRZEMYSŁOWA PROJEKTOWANA
- POSADZKA ŻYWICZNA - EPOKSYDOWA, ANTYELEKTROSTATYCZNA / ANTYPOŚLIZGOWA (WARSTWY POSADZKI ZGODNIE Z TECHNOLOGIĄ PRODUCENTA) (kolorystyka nawiązująca do istniejącej posadzki żywicznej - odcień nadawiający)
- PŁYTA ŻELBETONOWA gr. 20cm ZBROJONA ZBROJENIEM ROZPROSZONYM (zgodnie z wytycznymi projektu konstrukcji)
- FOLIA POLIETYLENOWA O GRAMATURZE MIN. 140g/m² WYWINIĘTA NA ŚCIANY
- WARSTWA PODBUDOWY Z BETONU CHUDEGO GR. 20cm
- W MIEJSCU ROZBIERANEJ POSADZKI NA GRUNCIE ORAZ W MIEJSCU PO ROZBIERANYCH KANAŁACH TECHNICZNYCH - UZUPEŁNIENIE WARSTW DO PROJEKTOWANYCH RZĘDNYCH (WZGLĘDNIENIE Z ZAGĘSZCZONEGO, MECHANICZNIE ROZDROBNIONEGO GRUZU) POTENCJALNEGO Z ROZBIÓRKI ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH, UZUPEŁNIONEGO W RAZIE POTRZEBY TŁUCZNIEM - GRUBOŚĆ WARSTWY ok 40cm (DOPUSZCZA SIĘ ALTERNATYWNE ROZWIĄZANIA - DO USTALENIA NA BUDOWIE)

PG-2 - łączna pow. ok. 49,0m²

PG-2 POSADZKA PRZEMYSŁOWA REGENEROWANA
- POSADZKA ŻYWICZNA - EPOKSYDOWA, ANTYELEKTROSTATYCZNA / ANTYPOŚLIZGOWA (WARSTWY POSADZKI ZGODNIE Z TECHNOLOGIĄ PRODUCENTA) (kolorystyka nawiązująca do istniejącej posadzki żywicznej - odcień nadawiający)
- PŁYTA ŻELBETONOWA ISTNIEJĄCEJ POSADZKI NA GRUNCIE I WIERZCH FUNDAMENTU STANOWIĄCA BADAWCZYCH. NARSTWIĘ WIERZCHNIĄ PODDAĆ REGENERACJI POPRZEZ USUNIĘCIE STARYCH WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH (PŁYTKI CERAMICZNE / FARBA OLEJNA ITP.) OCZYSZCZONĄ POWIERZCHNIĘ ODTŁUSZCIĆ, ZAGRUNTOWAĆ A NASTĘPNIE WYRÓWNAĆ ZA POMOCĄ ZAPRAWY EPOKSYDOWEJ - NAPRAWCZEJ DO POSADZEK BETONOWYCH. PRZED NAPRAWY UBYTKÓW NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ PO OCZYSZCZENIU PŁYTY Z WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH !!!)

PG-3 - łączna pow. ok. 59,5m²

PG-3 POSADZKA PRZEMYSŁOWA ISTNIEJĄCA
- POSADZKA ŻYWICZNA, PRZEŻYWALNA DO NAPRAW GWARANCYJNYCH ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PRODUCENTA I WYKONAWCY POSADZKI

PG-4 - łączna pow. ok. 21,6m²

PG-4 POSADZKA PCV
- POSADZKA PCV W ROLCE - WYWINIĘTA NA ŚCIANY POMIESZCZENIA NA WYSOKOŚĆ 15cm. NA PRZYLEGŁEJ POSADZCE I ŚCIANY COKÓŁ POLIKRYWALY
- LOKALNE WYKŁADZINA KLEJONA NA PŁYCIE FARMACELOW REJONIE STROPU PROJEKTOWANEGO - DREWNIANEGO, LOKALNIE DO ISTNIEJĄCEGO STROPU ŻELBETOWEGO
PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONANIA POSADZKI NALEŻY SKUĆ CAŁĄ ISTNIEJĄCĄ SZLICHTĘ STROPU KLEINA ORAZ URAZ LUNIĘĆ POŁĘPIĆ AŻ DO POZIOMU CEGIEŁ. OKRYTYCE BELKI STALOWE STROPU. CZYSZCZĄ I ZABEZPIECZYĆ FARBĄ ANTYKOROZYJNĄ, NASTĘPNIE W MIEJSCE USUNIĘTEJ POŁEPY POMIĘDZY BELKAMA STALOWYMI WYPEŁNIĆ LEKKO IMPREGNOWANE ŻWIRANDYTU IZOLACYJNEGO (DO POZIOMU GÓRY BELEK STALOWYCH). NA POWSTAŁEJ RÓWNEJ POWIERZCHNI OBTWORZYĆ SZLICHTĘ CEMENTOWĄ.

UWAGA!!
Dno oraz ściany wszystkich kanałów technologicznych należy pomalować żywicą epoksydową w kolorze szarym. Powierzchnia netto dna z uwzględnieniem powierzchni pionowych kanału wynosi ok. 100,2m²

W REJONIE POŁĄCZENIA STAREJ (REGENEROWANEJ) POSADZKI Z NOWĄ (WZDŁUŻ PROJEKTOWANYCH KANAŁÓW ŻELBETONOWYCH) POŁĄCZENIE POSADZEK NACIĄĆ I WYPEŁNIĆ MASĄ TRWALE PLASTYCZNĄ - USZCZELNIAJĄCĄ POŁĄCZENIE

NA WSZYSTKICH POŁĄCZENIACH POSADZKA / ŚCIANA - WYKONAĆ POŁĄCZENIE JAKO POŁOŻENIE (zagłębiające gramatowniu ale trwałe). POSADZKĘ ŻYWICZNĄ WYPROWADZIĆ NA ŚCIANĘ NA WYSOKOŚĆ MINIMUM 10 - 15cm. ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ "COKOŁU" - 77,5mb

UWAGA!!

Szczegóły konstrukcji oraz geometrii kanałów żelbetowych, zgodnie z projektem konstrukcji!! Wszystkie elementy stalowe kanałów (kątownikki stalowe 50x50/5mm stanowiące wykończenie krawędzi kanału) wykonać jako uziemione - zgodnie z wytycznymi projektu instalacji elektrycznych. W trakcie eksploatacji obiektu systematycznie czyścić powierzchnię pomiędzy kątownikami stalowymi a ułożonymi na nich kratami pomostowymi aby zachować możliwość prawidłowego odprowadzenia ładunków elektrostatycznych również z powierzchni krat pomostowych!!!

TEMAT OPRACOWANIA:
Projekt remontu budynku P

ADRES INWESTYCJI:
Warszawa Al. Krakowska 110/114

INWESTOR:
Instytut Lotnictwa
Warszawa Al. Krakowska 110/114

FAZA : PROJEKT WYKONAWCZY

CZĘŚĆ 1 : ARCHITEKTURA DATA : 21.11.2016

RZUT POSADZEK 2 - SPOSOBY WYKONCZENIA POWIERZCHNI / ZESTAWIENIE KRAT WEMA

PROJEKTANT:
arch. Monika Kozak
nr. upr. bud. PD-0398
arch. Hubert Kwiatkowski
arch. Maria Racięcka

PROJEKTANT:

CZĘŚĆ	PROJEKT	BRANŻA	RYSUNEK	SKALA
1	IL	A	05	1:40