Załącznik do OPZ

**Katalog mebli**

Przedmiotowy Katalog zawiera wszystkie meble biurowe i konferencyjne jakie Zamawiający planuje nabywać w trakcie realizacji umowy.

Zamawiający wymaga, aby oferowane meble spełniały określone normy. Dla wszystkich przywołanych norm przyjmuje się obowiązującą wersje tych norm, chyba że w tekście poniżej zaznaczono inaczej.

Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia występują odniesienia do Polskich Norm, dopuszczalne jest stosowanie odpowiednich norm krajów Unii Europejskiej, w zakresie przyjętym przez polskie prawodawstwo, o ile zastosowane normy zagwarantują utrzymanie standardów na poziomie nie gorszym niż wymagania określone w ww. normach.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał dokumenty potwierdzające, że oferowane produkty spełniają określone, wymagane poniżej, normy.

Dla pozycji z wieloma wersjami, w pierwszej części tabeli opisane są wymagania wspólne dla wszystkich wersji. Pozycje z **dodatkowym oznaczeniem literowym** opisują tylko parametry specyficzne dla konkretnej wersji. Dla pozycji z wersjami, tylko pozycje z dodatkowym oznaczeniem literowym stanowią jednostkę zamówieniową.

Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) materiałów (zarówno bezpośrednio jak i pośrednio) oznacza to określenie standardu i właściwości technicznych. Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w opisie przedmiotu zamówienia tj. spełniających wymagania techniczne, funkcjonalne i jakościowe co najmniej takie jakie zostały wskazane w ww. dokumencie lub lepsze*.*

Spis pozycji

[1. Budka telefoniczna biurowa: 3](#_Toc500746355)

[2. Stanowisko pracy na stojąco: 4](#_Toc500746356)

[3. Okrągły stół niski: 6](#_Toc500746357)

[4. Okrągły stół wysoki: 7](#_Toc500746358)

[5. Kanapa systemowa modułowa: 8](#_Toc500746359)

[6. Szafa kartotekowa metalowa: 10](#_Toc500746360)

[7. Pufa miękka: 11](#_Toc500746361)

[8. Regał do przechowywania zabawek z pojemnikami: 12](#_Toc500746362)

[9. Biurko proste, niskie: 13](#_Toc500746363)

[10. Krzesło obrotowe niskie: 14](#_Toc500746364)

[11. Stół konferencyjny: 15](#_Toc500746365)

[12. Taboret na kółkach: 17](#_Toc500746366)

[13. Biurko kątowe z regulacją wysokości: 18](#_Toc500746367)

[14. Nadstawka na biurko: 21](#_Toc500746368)

[15. Szafa Ubraniowa: 22](#_Toc500746369)

[16. Dostawka prostokątna do biurek z regulacją wysokości: 24](#_Toc500746370)

# Budka telefoniczna biurowa:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 1. | BT | **Budka telefoniczna biurowa** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 1.1 | Wysokość wewnętrzna 2150mm ±100mm |  |
|  | 1.2 | Szerokość wewnętrzna 950mm ±100mm |  |
|  | 1.3 | Głębokość wewnętrzna 950mm ±100mm |  |
|  | 1.4 | Obudowa budki wykonana jako segmentowa, montowana na miejscu dostawy z mniejszych elementów |  |
|  | 1.5 | Obudowa wykonana z materiału drewnopochodnego, wewnątrz którego znajduje się odporny na wysoką temperaturę, niezapalny materiał dźwiękoizolacyjny, **posiadający atest PZH, P-POŻ oraz badania akustyczne**. |  |
|  | 1.6 | Stelaż budki zamknięty obustronnie przeszkleniami wykonanymi z hartowanego, klejonego szkła, o transparentności nie mniejszej niż 95%. |  |
|  | 1.7 | Drzwi całe szklane, gr. tafli nie mniejszej niż 11mm, na zawiasach ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej, szczotkowanej, drzwi wyposażone w uszczelki akustyczne. |  |
|  | 1.8 | Na stronie przeciwległej do drzwi szklenie wykonane jako stałe o gr. tafli nie mniejszej niż 9mm |  |
|  | 1.9 | Budka telefoniczna wyposażona jest w siedzisko oraz półkę o głębokości nie mniejszej niż 270mm, przeznaczoną do robienia notatek lub trzymania laptopa, wykonane ze sklejki dekoracyjnej (**klasa E wg PN-EN 635-1,2,3 (norma w zależności od materiału, z którego wykonana jest sklejka – typ drewna**), lakierowanej w kolorze naturalnego drewna. Zarówno półka jak i siedzisko muszą być na stałe przymocowane do ścian mebla. |  |
|  | 1.10 | Kolor zewnętrznych paneli – stelażu budki, do wyboru przez zamawiającego z co najmniej następujących trzech kolorów RAL 5015, RAL 6018 lub RAL 1023. Zamawiający dokona wyboru kolorów zewnętrznych przed każdym zamówieniem. W ramach jednego zamówienia mogą być zamówione budki o różnych kolorach paneli. |  |
|  | 1.11 | budka wyposażona jest w oświetlenie oraz moduł wentylacji budki uruchamiany za pomocą czujki ruchu |  |
|  | 1.12 | budka wyposażona jest w przynajmniej jedno gniazdo 8P8C (potocznie zwane RJ45) przystosowane do przewodu kategorii minimum 6, z podłączonym przewodem wyprowadzonym od dołu budki, zakończonym złączem 8P8C. |  |
|  | 1.13 | Budka wyposażona jest w przynajmniej jedno gniazdo zasilania 230V z podłączonym przewodem, wyprowadzonym do dołu budki, wtykiem 230V. Całość instalacji wykonana jako trzyprzewodowa, przystosowana do zasilania odbiorników z pierwszą klasą ochronności. |  |
|  | 1.14 | **Izolacyjność akustyczna budki nie mniejsza niż Rw=29dB wg. PN EN-ISO 717-1 – wymagane potwierdzenie** |  |

# Stanowisko pracy na stojąco:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 2. | SPS | **Stanowisko pracy na stojąco – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 2.1 | Wysokość 1110 mm ±3 mm |  |
|  | 2.2 | Szerokość 1600 mm ±3 mm |  |
|  | 2.3 | Głębokość 1050 mm ±3 mm |  |
|  | 2.4 | Mebel musi być wykonany zgodnie z rysunkiem będącym **załącznikiem Nr 1. do niniejszej pozycji w Katalogu.** |  |
|  | 2.5 | Blat roboczy stanowiska w dwóch poziomach |  |
|  | 2.6 | **gęstość użytej do wykonania blatów płyty, nie mniejsza niż 620 kg/m** |  |
|  | 2.7 | **klasyfikacja ogniowa płyty blatów była zgodna z normą PN-EN 13501 – wymagane potwierdzenie** |  |
|  | 2.8 | **Klasa higieny płyty blatu, E1 potwierdzona certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę certyfikującą** |  |
|  | 2.9 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 2.10 | Płyta blatu wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm ±0,25 mm, wtopionym w płytę. Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz ze względów estetycznych i higienicznych, krawędzie blatu wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej” tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem, a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. Dopuszcza się technologię bez użycia kleju. |  |
|  | 2.11 | W blacie górnym z obu stron stanowiska, w wyfrezowanym obniżeniu blatu umieścić wpuszczaną w grubość blatu folię tablicową –suchościeralną, |  |
|  | 2.12 | Folia tablicowa na podkładce wyrównującej (licującą się z poziomem blatu), folia w kolorze szarym, maksymalnie odpowiadająca, dekorowi Swisskrono U112 (kolor szary) |  |
|  | 2.13 | W górnym blacie roboczym osadzony media-port |  |
|  | 2.14 | Media port składa się z ramki aluminiowej oraz panelu z gniazdami. Ramka wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor – RAL 9006. Wymiary ramki (±20 mm): 400 x 150 mm. Ramka posiada klapkę, która uchyla się do kąta 45 stopni ±2˚. Na jednej z krawędzi ramki znajduje się szczotka, która pozwala na swobodne przejście przewodów w momencie podłączenia urządzeń. Klapka nie musi być wtedy otwarta. Szczotka o dużej gęstości włosa zabezpiecza jednocześnie przed zalaniem gniazd, w momencie rozlania płynu na blacie stołu. Zespolenie tych dwóch części media portów musi być trwałe i stabilne, aby nie było możliwości wysunięcia się panelu z ramki. Media port posiada następujące gniazda: 3 x gniazdo elektryczne 230 V, 1 x VGA, 1 x HDMI, 1 x podwójne 8P8C (potocznie zwane RJ45). Wszystkie gniazda z mediaportu muszą być z drugiej strony (od tyłu) wyprowadzone przewodami, zakończonymi odpowiednimi wtyczkami. Długość przewodów musi być tak dobrana żeby pozostawał minimum 1m zapasu, licząc od spodu mebla. |  |
|  | 2.15 | W każdym z czterech narożników umieścić– tubę ze stali kwasoodpornej, zaślepioną tak aby powstał pojemnik głębokości 150 mm ±0,5 mm (tuba do przechowywania flamastrów), 50 mm ±10 mm, będącej jednocześnie nogą wsporczą górnego blatu. |  |
|  | 2.16 | Korpus mebla wykonany z MDF lakierowanego (wykończenie połysk). Kolor do wyboru przez zamawiającego z co najmniej następujących trzech kolorów: RAL 5015, RAL 6018 lub RAL 1023 lub równoważne. Zamawiający dopuszcza, aby elementy które nie są widoczne z zewnątrz mebla (przy zamkniętych drzwiczkach) były wykonane z płyty meblowej laminowanej o kolorze zbliżonym do koloru korpusu całego mebla bez lakierowania, przy czym należy zwrócić uwagę, aby przy takim wykonaniu, wszystkie krawędzie które są choć trochę widoczne, były lakierowane. |  |
|  | 2.17 | Blat dolny z MDF gr. 25 mm ±1 mm, lakierowany na kolor korpusu mebla.  |  |
|  | 2.18 | W korpusie mebla z obu stron drzwiczki z giętej płyty MDF, zamykające szafkę. |  |
|  | 2.19 | Szafka wyposażona w półkę meblową z regulacją wysokości, z zakresem regulacji nie mniejszym niż 300mm. Skok regulacji nie większy niż 20mm. |  |
|  | 2.20 | Mebel ustawiony na ośmiu nogach z rury ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej, z regulacją wysokości każdej z nóg w zakresie przynajmniej 20 mm. |  |
|  | 2.21 | Mebel wykonany z 4 segmentów: 2 segmentów szafek z zamykanymi drzwiczkami, 1 segmentu łączącego, stanowiącego obudowę do przepuszczenia kabli z gniazda posadzkowego, do mediaportu w płaszczyźnie blatu oraz blatu górnego. |  |
|  | 2.22 | Wycięcie w środkowej części mebla, przeznaczone na słup. W przypadku wykonywania wycięcia, przy każdym meblu sprawdzić wymiary słupa w konkretnej, dla każdego z mebli, lokalizacji – gabaryty wycięcia w blacie górnym (na słup) oraz gabaryty wycięcia w segmencie łączącym dostosować do konkretnego słupa.Kształt wycięcia może być dowolny i nie musi być prostokątny. Warunki dla wycięcia będą określone dla każdego mebla przy składaniu zamówienia. Za wykonanie pomiarów z natury odpowiedzialny jest Wykonawca.  |  |
| 2a | SPS-W | **Stanowisko pracy na stojąco - z wycięciem** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 2a.1 | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 2a.2 | Wycięcie w środkowej części mebla, przeznaczone na słup. Przy każdym meblu sprawdzić wymiary słupa w konkretnej, dla każdego z mebli, lokalizacji – gabaryty wycięcia w blacie górnym (na słup) oraz gabaryty wycięcia w segmencie łączącym dostosować do konkretnego słupa.Kształt wycięcia może być dowolny i nie musi być prostokątny. Warunki dla wycięcia będą określone dla każdego mebla przy składaniu zamówienia. Za wykonanie pomiarów z natury odpowiedzialny jest Wykonawca. |  |
| 2b | SPS-BW | **Stanowisko pracy na stojąco – bez wycięcia** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 2b.1 | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 2b.2 | Stanowisko pracy na stojąco bez wycięcia, o którym mowa w punkcie 2a.2, w środkowej części mebla, przeznaczonego na słup. |  |

# Okrągły stół niski:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 3. | SON | **Okrągły stół niski – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 3.1 | Wysokość 500 mm ±50 mm |  |
|  | 3.2 | Blat górny wykonany ze szkła hartowanego o grubości 8-10 mm |  |
|  | 3.3 | Blat dolny ze szkła hartowanego o grubości 8-10 mm, lakierowanego od spodu. Wykonawca zapewni dostępność przynajmniej koloru RAL 7024 |  |
|  | 3.4 | Wysokość dolnego blatu od podłogi w zakresie 100-250 mm |  |
|  | 3.5 | Konstrukcja główna wykonana z rury ze stali nierdzewnej, o średnicy 18-20 mm (zwanej dalej rurą). |  |
|  | 3.6 | Oba blaty wsparte na obręczy z rury. |  |
|  | 3.7 | Blaty połączone trzema nogami, wykonanymi z rury, przechodzącymi od obręczy górnego blatu to samego dołu. Nogi równomiernie rozłożone po okręgu (kąt 120°). |  |
|  | 3.8 | Od dołu każda z nóg wyposażona w jednorodne kółko o średnicy 60-80 mm, z hamulcem. |  |
| 3a | SON8 | **Okrągły stół niski - wersja Ø80 cm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 3a.1 | Średnica blatu 700-800 mm |  |
| 3b | SON10 | **Okrągły stół niski - wersja Ø100 cm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 3b.1 | Średnica blatu 1000-1100 mm |  |

# Okrągły stół wysoki:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 4. | OSW | **Okrągły stół wysoki – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 4.1 | Wysokość 760 mm ±60 mm |  |
|  | 4.2 | Blat stołu z płyty wiórowej, trzy warstwowej, gr. 38mm ±1 mm o podwyższonej odporności na wilgoć, **klasa higieniczności E1**, wykończony laminatem HPL. Krawędzie blatu muszą być wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej” tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem, a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. |  |
|  | 4.3 | Blat i obrzeże dostępne w dwóch wersjach: matowej i błyszczącej. |  |
|  | 4.4 | Dla blatu i obrzeża w wersji matowej, Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 4.5 | Dla blatu i obrzeża w wersji błyszczącej, Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu, o fakturze lekko ziarnistej, w co najmniej dwóch następujących kolorach: żółtym NCS S 2060-Y10R oraz białym NCS S 0502-Y. |  |
|  | 4.6 | Stół wsparty na pojedynczej nodze wykonanej z rury stalowej o średnicy nie mniejszej niż 90 mm, wykończenie powierzchni chrom. |  |
|  | 4.7 | Noga przytwierdzona centralnie do talerza stanowiącego podstawę. |  |
|  | 4.8 | Talerz okrągły, wykonany ze stali o średnicy 450 – 550 mm, z regulowanymi stopkami, z obciążnikiem żeliwnym, wykończenie powierzchni chrom. |  |
|  | 4.9 | Obciążnik żeliwny o wadze nie mniejszej niż 4kg |  |
| 4a | OSW8 | **Okrągły stół wysoki - wersja Ø80 cm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 4a.1 | Średnica blatu 700-800 mm |  |
| 4b | OSW10 | **Okrągły stół wysoki - wersja Ø100 cm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystskie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 4b.1 | Średnica blatu 900-1050 mm |  |

# Kanapa systemowa modułowa:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 5. | KSM | **Kanapa systemowa modułowa – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 5.1 | Kanapy tapicerowane tkaniną o drobnym splocie. Wykonawca zaoferuje tkaninę w co najmniej następującym kolorze: RAL 7037 – szary stalowy |  |
|  | 5.2 | W przekroju poprzecznym, kanapa stworzona z jednego elementu przypominającą wstęgę, ukształtowaną z siedziska, przechodzącego w elementem wsporczy, a następnie płynnie w oparcie kanapy. Szkic poniżej:  |  |
|  | 5.3 | Wysokości modułów do szczytu oparcia do podłogi 740 mm ±60mm |  |
|  | 5.4 | Moduły powinny mieć możliwość łatwego łączenia i rozłączania połączeń w przypadku zmiany konfiguracji ustawienia kanap. |  |
|  | 5.5 | Konstrukcja nośna modułów kanapy – stalowa, warstwa sprężynującą piankowa.  |  |
|  | 5.6 | **Tkanina kanapy 100% poliester, o gramaturze nie mniejszej niż 430 gr/m i odporności na ścieranie minimum 70000 cykli Martindale’a zgodnie z PN-EN ISO 12947-2 – wymagane potwierdzenie, odporną na działanie światła wg. PN-EN ISO 105-B02 minimum 7 (w skali 1-8) – wymagane potwierdzenie, odporności na wyrywanie włókien (pilling) wg. PN-EN ISO 12945-2 minimum 4 (w skali 1-5) – wymagane potwierdzenie, odporności na wycieranie wg. PN-EN ISO 105-X12 mokre 4-5 suche 4-5 (w skali 1-5) – wymagane potwierdzenie. Tkanina musi posiadać również atest trudno zapalności zgodnie z normami PN-EN 1021-1, -2 – wymagane potwierdzenie** |  |
| 5a | KSMW | **Kanapa systemowa modułowa – wersja łuk wewnętrzny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 5a.1 | Moduł w formie łuku wewnętrznego – siedzisko znajduje się od wewnętrznej strony |  |
|  | 5a.2 | Moduł kanap łukowy o promieniu zewnętrznym 100 mm ± 30mm, promieniu wewnętrznym 300-400 mm, stanowiące wycinek ¼ koła (cztery elementy kanapy tworzą zamknięty okrąg). |  |
| 5b | KSMZ | **Kanapa systemowa modułowa – wersja łuk zewnętrzny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 5b.1 | Moduł w formie łuku zewnętrznego – siedzisko znajduje się od zewnętrznej strony |  |
|  | 5b.2 | Moduł kanap łukowy o promieniu zewnętrznym 100 mm ± 30mm, promieniu wewnętrznym 300-400 mm, stanowiące wycinek ¼ koła (cztery elementy kanapy tworzą zamknięty okrąg). |  |
| 5c | KSMP | **Kanapa systemowa modułowa – wersja element prosty** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 5c.1 | Moduł w formie elementu prostego |  |
|  | 5c.2 | Szerokość 550 mm ±30 mm |  |

# Szafa kartotekowa metalowa:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 6. | SKM | **Szafa kartotekowa metalowa – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 6.1 | Szerokość 420 mm ±20 mm |  |
|  | 6.2 | Głębokość 620 mm ±20 mm |  |
|  | 6.3 | Korpus szafki kartotekowej, wykonany z blachy stalowej o grubości 1,0–1,2 mm, fronty szuflad z blachy o grubości 1,0–1,2mm, wieniec dolny z blachy stalowej ocynkowanej. Pozostałe części szuflad wykonane z blachy o grubości 0,8–1 mm. |  |
|  | 6.4 | Szuflada przystosowana do teczek zawieszkowych (format A4 zawieszanych poziomo) na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. |  |
|  | 6.5 | Szafa posiada mechanizm umożliwiający wysunięcie jednocześnie tylko jednej szuflady, co zabezpiecza szafkę przed jej przewróceniem i za klinowaniem dwóch szuflad po ich jednoczesnym otwarciu. |  |
|  | 6.6 | Szafa posiada centralne ryglowanie wszystkich szuflad jednym zamkiem. |  |
|  | 6.7 | Szafa musi mieć możliwość obciążenia jednocześnie każdej z szuflad, ładunkiem o wadze minimum 50 kg. |  |
|  | 6.8 | Każda z szuflad szafy posiada uchwyty na etykietę z miejscem do samodzielnego opisania zawartości szuflady. |  |
|  | 6.9 | Szafa musi być pomalowana farbą proszkową. Wykonawca zaoferuje szafkę w co najmniej trzech następujących kolorach: RAL 5015, RAL 6018, RAL 1023 |  |
| 6a | SKM4 | **Szafa kartotekowa metalowa – wersja czteroszufaldowa** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 6a.1 | Szafka czteroszufladowa  |  |
|  | 6a.2 | Wysokość 1300 mm ±20 mm |  |
| 6b | SKM2 | **Szafa kartotekowa metalowa – wersja dwuszufladowa** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 6b.1 | Szafka dwuszufladowa |  |
|  | 6b.2 | Szerokość 720 mm ±20 mm |  |

# Pufa miękka:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 7. | PMO | **Pufa miękka okrągła – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 7.1 | Wysokość 410 mm ±30 mm |  |
|  | 7.2 | Stopki pufy wykonane z pełnego aluminium z osłoną ABS zapobiegającą rysowaniu podłoża. Stopki nie mogą wychodzić poza obrys części górnej. |  |
|  | 7.3 | Pufa obita tkaniną odporną na zabrudzenia, wodoodporną, **wykonaną w 100% z winylu, gramatura nie mniejsza niż 600g/m2. Odporność na ścieranie nie mniejsza niż 300 000 cykli Martindale EN ISO 12947:1999. – wymagane potwierdzenie****Tkanina musi posiadać również atest trudno zapalności zgodnie z normami PN-EN 1021-1, -2,– wymagane potwierdzenie** |  |
|  | 7.4 | Kolor tkaniny zbliżony do RAL K7/ 30 20 lub równoważny. Wykonawca zaoferuje przynajmniej 9 innych kolorów do wyboru. |  |
|  | 7.5 | Pufa miękka – pod całą powierzchnią tkanina wyłożona pianką |  |
| 7a | PMO4 | **Pufa miękka okrągła – wersja Ø450mm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 7a.1 | Średnica 450mm ±30 mm |  |
| 7b | PMO9 | **Pufa miękka okrągła - wersjaØ900mm** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 7b.1 | Średnica 900mm ±30 mm |  |

# Regał do przechowywania zabawek z pojemnikami:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 8. | RPZ | **Regał do przechowywania zabawek z pojemnikami** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 8.1 | Wysokość 560 mm ±30 mm |  |
|  | 8.2 | Szerokość 990 mm ±50 mm |  |
|  |  | Głębokość 450mm ±50 mm |  |
|  | 8.3 | Regał do przechowywania zabawek, wyposażony trzy w wysuwane pojemniki. |  |
|  | 8.4 | pojemniki z tworzywa polipropylenowego w kolorze białym |  |
|  | 8.5 | Mebel musi mieć możliwość, aby służyć jako siedzisko. Górna powierzchnia musi być przystosowana do obciążenia ciężarem do 160kg . |  |
|  | 8.6 | Korpus mebla w kolorze białym RAL 9010 lub zbliżonym |  |

# Biurko proste, niskie:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 9. | BPN | **Biurko proste, niskie** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 9.1 | Podstawa biurka wykonana ze stali lakierowanej proszkowo na kolor biały RAL 9010. |  |
|  | 9.2 | Blat z płyty laminowanej gr. 38 mm w kolorze białym RAL 9010. |  |
|  | 9.3 | Wymiary blatu długość 1300 mm ±50 mm, szerokość 600 mm ±40 mm |  |
|  | 9.4 | Stelaż powinien umożliwiać przynajmniej trzystopniową regulację wysokości: 590 mm ±20 mm, 660 mm ±20 mm, 720 mm ±20 mm. Dopuszcza się także regulację bezstopniową.  |  |
|  | 9.5 | Każda noga wykonana z dwóch rur stalowych o przekroju prostokątnym, gdzie wymiary rur są tak dobrane że jedna rura wsuwa się w drugą. Rura o większym przekroju przytwierdzona jest do blatu i złączona od dołu poprzeczką w postaci stalowego ceownika z drugą nogą po krótszym boku. Rury o mniejszym przekroju wchodzą w rury górne w ten sposób realizując regulację wysokości. |  |

# Krzesło obrotowe niskie:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 10. | KON | **Krzesło obrotowe niskie** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 10.1 | Krzesło obrotowe na kółkach pokrytych gumą |  |
|  | 10.2 | Podstawa pięcioramienna, wykonana w całości ze stali lakierowanej proszkowo na kolor biały RAL 9010. |  |
|  | 10.3 | Siedzisko z regulowaną wysokością w zakresie minimum 410-530 mm |  |
|  | 10.4 | Siedzisko i oparcie tapicerowane, w kolorze czerwonym, kolor zbliżony do RAL K7/ 30 20 |  |
|  | 10.5 | Siedzisko i oparcie stanowią osobne elementy połączone za pomocą stelaża giętego z rurki stalowej. |  |
|  | 10.6 | Oparcie tapicerowane zarówno z przodu jak i tyłu. |  |
|  | 10.7 | Pod tapicerką miękka warstwa wykonana z pianki. |  |

# Stół konferencyjny:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 11. | SK | **Stół konferencyjny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 11.1 | Wysokość 740 ±20mm |  |
|  | 11.2 | Szerokość 1800 ±20mm |  |
|  | 11.3 | Głębokość 1000 ±20mm |  |
|  | 11.4 | Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 22 - 25 mm, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną odporną na zarysowania |  |
|  | 11.5 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 11.6 | Płyta blatu biurka wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm ±0,25 mm wtopionym w płytę. |  |
|  | 11.7 | Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz względów estetycznych i higienicznych krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej” tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. Dopuszcza się technologię bez użycia kleju. |  |
|  | 11.8 | Blat dodatkowo wyposażony jest w listwę podblatową, która ma za zadanie pogrubienie blatu na jego obrzeżach. Jest to listwa wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm ±2mm oraz szerokości 40 mm ±5mm (wzdłuż dłuższych krawędzi) i 25 mm ±2mm (wzdłuż krótszych krawędzi) pokryta okleiną sztuczną w kolorze antracyt RAL 7016. Wzdłuż dłuższych krawędzi stołu listwa podblatowa przykręcana jest bezpośrednio do blatu stołu, wzdłuż krótkich krawędzi stołu listwa podblatowa zamocowana jest pomiędzy blatem, a poziomą poprzeczną belką stelaża stołu, stanowiąc tym samym wypełnienie szczeliny pomiędzy blatem a belką poziomą. |  |
|  | 11.9 | Stelaż stanowi spawana, stalowa ramka, składająca się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju minimum 20x60 mm ±1mm, połączonych od góry poprzecznymi belkami.  Podłużnice oraz belki poprzeczne, o przekroju prostokątnym minimum 40x20 mm ±1mm.  Wykonawca zaoferuje stelaż w co najmniej trzech następujących kolorach szary- RAL 9006, czarny- RAL 9005 lub biały- RAL 9016 (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie zamówienia). |  |
|  | 11.10 | Poziomowanie stelaża w zakresie minimum 15 mm za pomocą śruby wkręcanej w nogę stelaża, zakończonej ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali, o średnicy 20 – 25 mm. Zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne zastosowanie stopki poziomującej wykonanej z tworzywa sztucznego. |  |
|  | 11.11 | Blat montowany bezpośrednio do podłużnic za pośrednictwem metalowych muf, trwale osadzonych w blacie stołu. |  |
|  | 11.12 | Stół wyposażony w media port, umieszczony na środku blatu. Media port składa się z ramki aluminiowej oraz panelu z gniazdami. Ramka wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor – RAL 9006. Wymiary ramki (+-20 mm): 400 x 150 mm. Ramka posiada klapkę, która uchyla się do kąta 45 stopni ±2˚. Na jednej z krawędzi ramki znajduje się szczotka, która pozwala na swobodne przejście przewodów w momencie podłączenia urządzeń. Klapka nie musi być wtedy otwarta. Szczotka o dużej gęstości włosa zabezpiecza jednocześnie przed zalaniem gniazd, w momencie rozlania płynu na blacie stołu. Zespolenie tych dwóch części media portów musi być trwałe i stabilne, aby nie było możliwości wysunięcia się panelu z ramki. Media port posiada następujące gniazda: 3 x gniazdo elektryczne 230 V, 1 x VGA, 1 x HDMI, 1 x podwójne RJ45. Wszystkie gniazda z mediaportu muszą być z drugiej strony (od tyłu) wyprowadzone przewodami, zakończonymi odpowiednimi wtyczkami. Długość przewodów musi być tak dobrana żeby pozostawał minimum 1m zapasu, licząc od poziomu podłogi. |  |
|  | 11.13 | Pod blatem stołu, w miejscu umieszczenia media portu, musi być zainstalowany koszyk metalowy z przeznaczeniem umieszczenia w nich nadmiaru przewodów elektrycznych. |  |

# Taboret na kółkach:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 12. | TNK | **Taboret na kółkach** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 12.1 | Noga wykonana ze stali z powłoką chromowaną |  |
|  | 12.2 | Podstawa pięcioramienna, o rozpiętości ramion podstawy 510 mm ±25 mm, wykonana ze stali z powłoką chromowaną lub z aluminium polerowanego. |  |
|  | 12.3 | Podstawa wyposażona w 5 kółek przeznaczonych do wykładziny dywanowej. |  |
|  | 12.4 | Poduszka wykonana z elastycznej pianki o grubości nie mniejszej niż 20mm |  |
|  | 12.5 | Siedzisko obite tkaniną odporną na zabrudzenia – sztuczną skórą, wodoodporną, **gramatura nie mniejsza niż 400g/m2. Odporność na ścieranie nie mniejsza niż 70 000 cykli Martindale EN ISO 12947:1999 – wymagane potwierdzenie.****Tkanina musi posiadać również atest trudno zapalności zgodnie z normami PN-EN 1021-1, -2,– wymagane potwierdzenie** |  |
|  | 12.6 | Średnica siedziska 350 ±30 mm |  |
|  | 12.7 | Regulacja wysokości minimum 490-650 mm, realizowana za pomocą siłownika pneumatycznego z dźwignią umieszczoną pod siedziskiem. |  |
|  | 12.8 | Masa nie większa niż 10 kg |  |
|  | 12.9 | Swobodne obracanie siedziska o 360° |  |
|  | 12.10 | Dostępne kolory tkanin zbliżone do RAL 9004 (czarny) oraz RAL 1019 (beżowy). Wykonawca zaoferuje przynajmniej 1 inny kolor do wyboru. |  |

# Biurko kątowe z regulacją wysokości:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 13. | BKR | **Biurko kątowe z regulacją wysokości – opis ogólny** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 13.1 | Wysokość regulowana przynajmniej 640- 820 mm |  |
|  | 13.2 | Głębokość 1200x800 mm  |  |
|  | 13.3 | Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 - 28 mm |  |
|  | 13.4 | Biurko kątowe, tzn. blat jest wycięty w kształcie litery „L”, przy czym wewnętrzne załamie jest wycięte po łuku. Szerokość dłuższej części blatu wynosi 600mm ±5mm |  |
|  | 13.5 | Wymagane jest, aby **gęstość użytej do wykonania blatów płyty wynosiła nie mniej, jak 620 kg/m³, a klasyfikacja ogniowa była zgodna z normą PN-EN 13501 – wymagane potwierdzenie. Klasa higieniczności płyty E1 potwierdzonej certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę certyfikującą.** |  |
|  | 13.6 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 13.7 | Płyta blatu biurka wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm ±0,25 mm, wtopionym w płytę. Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz ze względów estetycznych i higienicznych krawędzie blatu wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. Dopuszcza się technologię bez użycia kleju |  |
|  | 13.8 | Stelaż metalowy, z nogami o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „T”, składający się z nóg o przekroju prostokątnym o wymiarach minimum 70x50 mm lub kwadratowym o wymiarach minimum 65x65 mm, stanowiących boki biurka. oraz stóp dolnych wykonanych ze stali z zastrzeżeniem, że ze względu na trwałość oraz względy estetyczne nie dopuszcza się stosowania widocznych spawów a jedynie spawy wewnętrzne, czyli wewnątrz stopy i nogi.  |  |
|  | 13.9 | Stopa wyposażona w dwie stopki do regulacji poziomu (minimum 10 mm), wykonane z czarnego tworzywa PCV. Stopki nie mogą wychodzić poza obrys stopy |  |
|  | 13.10 | Nogi połączone ze sobą za pośrednictwem stalowej podłużnicy o przekroju prostokątnym minimum 60x40 mm Połączenie podłużnicy z nogami odbywa się za pomocą złącz śrubowych. Dodatkowo, do górnej części nogi przymocowana jest belka poprzeczna o przekroju prostokątnym minimum 20 mm x 20 mm, która ma za zadanie stabilizację blatu biurka. |  |
|  | 13.11 | Zamontowane w biurkach profile nie mogą ograniczać miejsca na nogi użytkownika. |  |
|  | 13.12 | Montaż blatu z belką poprzeczną jest dokonywany przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone od spodu w blacie), dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia połączenia |  |
|  | 13.13 | Biurko posiada możliwość regulacji wysokości blatu w zakresie minimum 640 – 820 mm |  |
|  | 13.14 | opisany powyżej profil prostokątny lub kwadratowy wchodzi w kolejny o mniejszym wymiarze, na wcisk. Regulacja odbywa się skokowo od wewnętrznej strony nogi, przy użyciu klucza ampulowego. Dla bezpieczeństwa użytkowników, na każdą z nóg przewidziano połączenia, jak opisano powyżej. |  |
|  | 13.15 | W miejscu regulacji wysokości blatu biurka, od wewnętrznej strony nogi, znajduje się podziałka z oznaczeniem co 10 mm. Podziałka musi być wykonana w sposób trwały, nie dopuszcza się stosowania oznaczeń zmywalnych. |  |
|  | 13.16 | Stelaż, stopa stalowa, belki poprzeczne i podłużnice malowane proszkowo na kolor metalik- RAL 9006, czarny- RAL 9005 lub biały- RAL 9016 (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie zamówienia). |  |
|  | 13.17 | Wszystkie biurka wyposażone są w przepusty kablowe do przeprowadzenia przewodów w kolorze aluminium – od 1 do 3 szt. na jedno biurko. Miejsce montażu przepustów i ich ilość do wyznaczenia podczas montażu/dostawy wyposażenia |  |
|  | 13.18 | Biurko wyposażone w rynnę metalową zamontowaną pod blatem biurka, służącą do podtrzymywania przewodów i dającą możliwość położenia na niej przedłużacza listwowego. Rynna zawieszona na metalowych profilach podblatowych biurka, przy pomocy wyciętych otworów w rynnie metalowej, w które wchodzą wyprofilowane haki z profili podblatowych biurka. Wymiary rynny: długość – nie mniejsza niż długość biurka pomniejszona o 400 mm, szerokość – 160 mm ±20mm, wysokość – minimum 80 mm ±10mm.Rynna musi być zamocowana w taki sposób, aby nie wypinała się z zaczepów przy przypadkowym potrąceniu nogą. |  |
|  | 13.19 | Biurko powinno być wyposażone w dodatkową (trzecią) nogę z regulacją wysokości, w całym zakresie określonym dla mebla, mocowaną do części wystającej blatu z dłuższego boku. Trzecia noga ma na celu usztywnienie konstrukcji. |  |
|  | 13.20 | Zamawiający wymaga aby zaoferowane biurka miały sztywną konstrukcje tj. podczas użytkowania (standardowe prace biurowe wykonywane przy biurku przez osobę siedzącą na krześle przy biurku) stoi stabilnie na podłożu, nie buja się, nie chybocze się. |  |
| 13a | BKR16P | **Biurko kątowe z regulacją wysokości - wersja 160, prawe** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 13a.1 | Szerokość1600mm ±10mm |  |
|  | 13a.2 | Biurko prawe – dłuższy bok znajduje się po prawej strony osoby siedzącej przy biurku |  |
| 13b | BKR18P | **Biurko kątowe z regulacją wysokości - wersja 180, prawe** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 13b.1 | Szerokość 1800mm ±10mm |  |
|  | 13b.2 | Biurko prawe – dłuższy bok znajduje się po prawej strony osoby siedzącej przy biurku |  |
| 13c | BKR16L | **Biurko kątowe z regulacją wysokości - wersja160, lewe** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 13c.1 | Szerokość1600mm ±10mm |  |
|  | 13c.2 | Biurko lewe – dłuższy bok znajduje się po lewej stronie osoby siedzącej przy biurku |  |
| 13d | BKR18L | **Biurko kątowe z regulacją wysokości – wersja 180, lewe** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  |  | Wszystkie wymagania jak w opisie ogólnym |  |
|  | 13d.1 | Szerokość 1800mm ±10mm |  |
|  | 13d.2 | Biurko lewe – dłuższy bok znajduje się po lewej stronie osoby siedzącej przy biurku |  |

# Nadstawka na biurko:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 14. | NB | **Nadstawka na biurko** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 14.1 | Wysokość 450mm ±50 mm |  |
|  | 14.2 | Długość 900mm ±2 mm |  |
|  | 14.3 | Szerokość 420mm ±50 mm |  |
|  | 14.4 | Szafka przystosowana do stawiania na blacie. Mocowana za pomocą taśmy dwustronnej lub wkrętów do drewna.  |  |
|  | 14.5 | Przednia ściana zamykana za pomocą żaluzji meblowej. Żaluzja na całą szerokość wewnętrzną, dochodzi bezpośrednio do dolnej płyty. Niedopuszczalne jest stosowanie rantu. |  |
|  | 14.6 | Żaluzja posiada możliwość zamknięcia jej za pomocą klucza.  |  |
|  | 14.7 | Korpus wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej z wiórów drzewnych, łączonej żywicą mocznikową pokrytą obustronnie okładziną sztuczną.  |  |
|  | 14.8 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 14.9 | Wykonawca zaoferuje żaluzję w co najmniej trzech następujących kolorach: metalik- RAL 9006, czarny- RAL 9005 lub biały- RAL 9016 (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie zamówienia). |  |

# Szafa Ubraniowa:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 15. | SU7 | **Szafa Ubraniowa 700** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 15.1 | Wysokość 1850mm ±20 mm |  |
|  | 15.2 | Głębokość 450mm ±20 mm |  |
|  | 15.3 | Szerokość 700mm ±5 mm |  |
|  | 15.4 | Szafa dwudrzwiowa z parą drzwi uchylnych. |  |
|  | 15.5 | Szafa wykonana w sposób przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. |  |
|  | 15.6 | Ze względu na jakość i wytrzymałość, szafy muszą być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym, w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. |  |
|  | 15.7 | Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej z wiórów drzewnych, łączonej żywicą mocznikową, pokrytą obustronnie okładziną sztuczną, drewnopodobną. Grubość płyty – 18 mm. |  |
|  | 15.8 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną płyt, w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny |  |
|  | 15.9 | Płyta musi spełniać wymogi europejskiej **klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę certyfikującą.** |  |
|  | 15.10 | ,,Plecy” – tylna część szafy wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej, o grubości w zakresie 8 - 12 mm, w kolorze szafy. |  |
|  | 15.11 | Plecy szafy wpuszczane w rowki wyfrezowane w górnym i dolnym wieńcu szafy oraz w bokach. Nie dopuszcza się montażu pleców szafy na wkręty lub gwoździe, bezpośrednio do czoła płyt, stanowiących wieńce oraz boki mebla. |  |
|  | 15.12 | Wieniec górny i dolny wykonane z płyty o grubości w zakresie 25 - 28 mm. |  |
|  | 15.13 | **Wymagane jest, aby gęstość użytych do wykonania szafy płyt, wynosiła nie mniej niż 620 kg/m3, a klasyfikacja ogniowa była zgodna z normą PN-EN 13501 – wymagane potwierdzenie.** |  |
|  | 15.14 | Wszystkie widoczne krawędzie oklejone listwą, wykonaną z tworzywa PCV lub ABS o grubości 2 mm ±0,2 mm, w kolorze płyty, odporną na uderzenia mechaniczne. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone promieniem R2 mm ±0,2 mm. |  |
|  | 15.15 | Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego tworzywa PCV, zapewniające poziomowanie z dostępem od wewnątrz szafy, bez potrzeby jej odsuwania lub podnoszenia oraz regulację wysokości w zakresie minimum 15 mm. |  |
|  | 15.16 | Szafy muszą posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy patentowych, w tym jeden ze składanym uchwytem. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer naniesiony w trwały sposób na klucz i zamek. Szafy z zamkiem dwupunktowym, baskwilowym. |  |
|  | 15.17 | Drzwi wyposażone w zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi, bez użycia narzędzi (zawias typu ,,clip’’). |  |
|  | 15.18 | Uchwyty z aluminium anodowanego, o nominalnym rozstawie otworów 128 mm. |  |
|  | 15.19 | W środku drążek ubraniowy, wykonany ze stali pokrytej powłoką chromowaną. Drążek umieszczony prostopadle do tylnej ścianki szafy, wysuwany w sposób umożliwiający powieszenie ubrania na wieszaku odzieżowym o szerokości 48 cm. |  |
|  | 15.20 | **Szafy muszą posiadać potwierdzenie zgodności ich wykonania z obowiązującymi wersjami normy PN-EN 14073-2.** |  |

# Dostawka prostokątna do biurek z regulacją wysokości:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Symbol | Nazwa |  |
| 16. | DPRW | **Dostawka prostokątna do biurek z regulacją wysokości** |  |
|  | Nr. wymagania | Opis wymagania |  |
|  | 16.1 | Wysokość regulowana przynajmniej w zakresie 640-820mm |  |
|  | 16.2 | Długość 900mm ±2 mm |  |
|  | 16.3 | Szerokość 600mm ±20 mm |  |
|  | 16.4 | Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 - 28 mm |  |
|  | 16.5 | **Wymagane jest, aby gęstość użytej do wykonania blatów płyty wynosiła nie mniej, jak 620 kg/m³ a klasyfikacja ogniowa byłazgodna z normą PN-EN 13501 – wymagane potwierdzenie. Klasa higieniczności płyty E1 potwierdzonej certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę certyfikującą.** |  |
|  | 16.6 | Wykonawca zaoferuje okładzinę sztuczną blatu w co najmniej trzech następujących kolorach: Dąb Sonoma (dekor Swisskrono D3025) lub równoważny, biały (dekor Swisskrono W1003) lub równoważny, szary (dekor Swisskrono U112) lub równoważny. |  |
|  | 16.7 | Płyta blatu biurka wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm ±0,25 mm, wtopionym w płytę. Dla zwiększenia odporności na odrywanie się obrzeża oraz ze względów estetycznych i higienicznych krawędzie blatu wykończone w technologii tzw. „bezspoinowej tj. połączenie płyty i obrzeża – spoina między obrzeżem a powierzchnią oklejanego materiału jest niewidoczna. Dopuszcza się technologię bez użycia kleju |  |
|  | 16.8 | Wszystkie elemetny konstrukcyjne metalowe malowane proszkowo na kolor metalik- RAL 9006, czarny- RAL 9005 lub biały- RAL 9016 (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie zamówienia). |  |
|  | 16.9 | Blat podtrzymywany jest przez dwie nogi o przekroju okrągłym o średnicy minimum 40 mm lub o przekroju kwadratowym o wymiarze minimum 50 x 25 mm. |  |
|  | 16.10 | U dołu nóg znajduję się stopka z możliwością regulacji, za pomocą której realizowana jest regulacja wysokości w całym zakresie. Zamawiający dopuszcza również rozwiązanie, w którym każda z nóg jest wykonana z dwóch rur, gdzie regulacja realizowana jest poprzez wsuwanie jednej rury w drugą i blokowanie za pomocą śruby.  |  |
|  | 16.11 | Dostawka, ze względu na zwiększenie stabilności i sztywności, łączona z biurkiem za pomocą metalowych płaskowników za pomocą minimum czterech wkrętów. |  |